

# K Kool II (Chem Cool XX)

Fluido de corte sintético

Proporciona um equilíbrio superior entre lubrificação e proteção contra a corrosão



- Prolonga a vida das ferramentas de corte
- Dissipa o calor
- Reduzida formação de espuma
- Várias aplicações
- Taxa de diluição económica

## PROBLEMA SOLUÇÃO

Componentes perigosos nos fluidos de corte.

K KOOL II não contém compostos clorados ou sulfurosos, nitritos, nitratos ou fenóis.

Dificuldade na eliminação de fluidos de corte contaminados.

K KOOL II permite uma excelente separação dos óleos para uma eliminação mais fácil dos fluidos usados.

Necessidade de vários fluidos de corte para diferentes tipos de material a trabalhar

K KOOL II pode ser usado com todos os metais ferrosos e não-ferrosos exceto o magnésio, excelente para todas as operações de alta velocidade.

Redução da visibilidade durante a operação com fluidos de corte leitosos.

K KOOL II é transparente quando diluído, permitindo boa visibilidade da zona de corte.

# K Kool II

Fluido de corte sintético

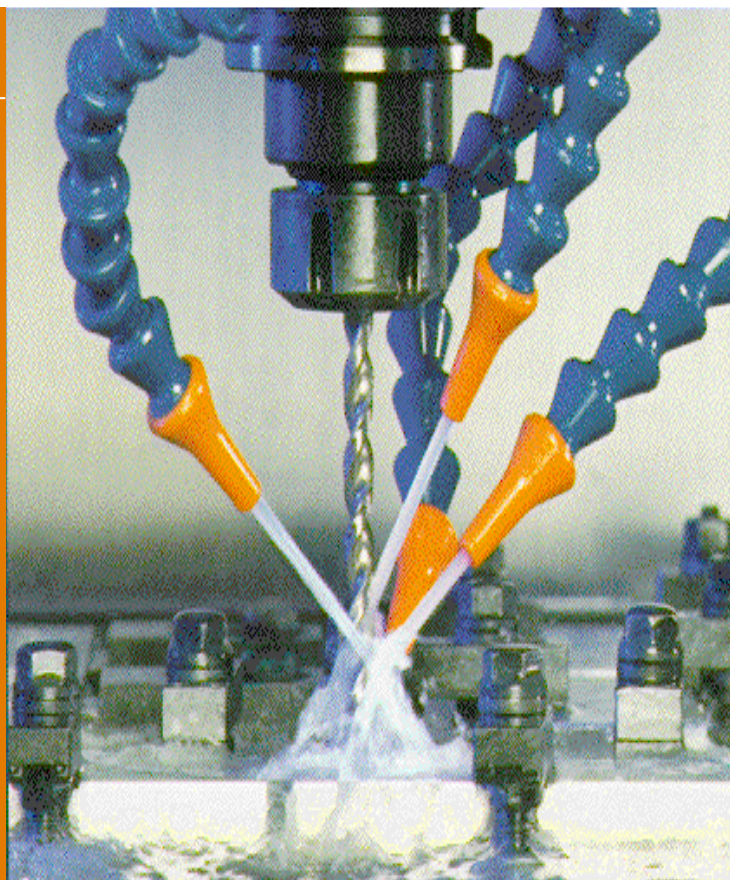
## ÁREAS DE APLICAÇÃO:

K KOOL II é ideal para usar quando:

- Furar
- Desbastar
- Tornear
- Fresar
- Mandrilar
- Roscar
- Estampar
- Serrar

Usar K KOOL II em áreas tais como:

- Oficinas de máquinas/ferramentas
- Metalomecânicas
- Indústrias em geral
- Escolas
- Caminhos de ferro
- Escolas
- Estaleiros navais



## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Aspeto	Líquido amarelo claro, transparente quando diluído com água
Cheiro	Amina
pH	9.2
Peso específico	1.05

\* Consultar o rótulo para instruções e precauções completas antes de utilizar este produto.



- NCH Portugal – Comércio de Produtos Industriais, Lda  
Empreendimento Central Park  
Rua Alexandre Herculano, 3 – 4º Piso  
2795-242 LINDA-A-VELHA
- Tel: 213 807 550
- Fax: 213 807 559
- [www.ncheurope.com](http://www.ncheurope.com)
- [quernite\\_lis@nch.com](mailto:quernite_lis@nch.com)